

Programme n°12 : FORMATION RECTIFIEUSE GHIRINGHELLI CENTERLESS

Objectifs : Maîtriser la manipulation machine avancée, maîtriser les étapes de rectification d'une pièce et obtenir les états de surface demandés

Contenu de la formation :

Formation de base centerless
▪ Réglage mécanique de la machine
▪ Correction de la conicité de la triangulation
▪ Réglage du diamantage, type de diamant
▪ Réglage de la vitesse de plongée, brûlure sur les pièces etc ...
Conduite de la machine
▪ Manipulation de la CN pour réglage de la première pièce (le programme étant déjà réalisé par le service méthode)
▪ Manipulation du robot Ghiringhelli
Application de la formation sur machine
▪ Plongée monoaxe, 4 axes, 6 axes, 7 axes sur différentes CN Siemens
Précaution pour éviter les collisions par une méthode appropriée

Organisation de la formation :

Nous sommes certifiés QUALIOP1 et notre objectif est d'aider les entreprises à améliorer les compétences des collaborateurs.

Moyens pédagogiques et techniques et déroulé de la formation

- Accueil des stagiaires dans une salle dédiée à la formation et/ou formation sur matériel mis à disposition dans nos locaux et/ou formation sur machines dans vos locaux
- Cours théoriques
- Exercices pratiques
- Mise en situation réelle sur matériel
- Mise à disposition de documents supports (manuels de formation)
- Formation encadrée par formateur qualifié de Decip Machines Outils

Dispositif de suivi de l'exécution de l'évaluation de la formation

DECIP MACHINES OUTILS – 284 rue des Laquets – 74800 ST PIERRE EN FAUCIGNY
Tél. 04 50 25 01 33 – Fax. 04 50 25 01 45

Avant la formation : Evaluation des connaissances initiales des stagiaires

1. Evaluation par l'envoi par mail avant le début de la formation d'un questionnaire de positionnement permettant d'adapter les modalités pédagogiques et techniques de la formation.
2. Evaluation du niveau sur le document « Définition du besoin » à l'entrée en formation.

Pendant la formation : Evaluation en continu et validation de la compréhension au cours de la formation

Lors de la formation, les stagiaires sont soumis à des exercices pratiques et des mises en situation réelles sur machines-outils permettant de contrôler l'acquisition et le développement de leurs compétences en fonction des objectifs visés.

Après à chaud : Evaluation des connaissances acquises et de la satisfaction

1. Evaluation en fin de formation des acquis sur le document « Validation des Acquis ».
Une attestation de stage est remise à chaque participant.
2. Evaluation de la satisfaction
Un questionnaire de satisfaction globale est remis à chaque participant.

Après à froid : Evaluation post-formation de la pratique du participant

Envoi d'un questionnaire d'enquête à l'entreprise 2 mois après la formation afin de mesurer l'application des connaissances et des compétences acquises.

Profils des participants : Régleurs Programmeurs

Prérequis : Connaître les manipulations machine de base

Tarif : 950 € HT par jour de formation (7 h par jour)

Caractéristiques et modalités :

- Formateur : A définir
- Modalité d'accès : formation intra entreprise (maximum 3 personnes)
- Lieu : dans vos locaux / dans nos locaux – A convenir
- Nombre de jours de formation : à convenir
- Date : à convenir
- Horaire : 8h-12h- 14h-17h
- Délai d'accès : Pour garantir une entrée en formation à la date fixée, vous devez vous assurer de nous faire parvenir le devis signé, Les questionnaires de positionnement ou toute autre information administrative au plus tôt. Dans le cas où vous sollicitez un financement de la part de votre OPCO ou autre, assurez-vous des délais de traitement de vos demandes.
- Modalité de sanction : attestation de stage

Suivi administratif :

Régine MOENNE-LOCCOZ sera votre contact administratif du démarrage de la formation jusqu'à sa facturation.
r.moenneloccoz@decip.fr / 04 50 25 01 33

Pour toute personne en situation de handicap, merci de le préciser au plus tard au moment de l'inscription afin que nous puissions indiquer les modalités mises en œuvre pour faciliter l'accès à la formation.

DECIP MACHINES OUTILS – 284 rue des Laquets – 74800 ST PIERRE EN FAUCIGNY

Tél. 04 50 25 01 33 – Fax. 04 50 25 01 45