

# Gamme HP Jet Fusion 5200

Solutions d'impression 3D



# Solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200

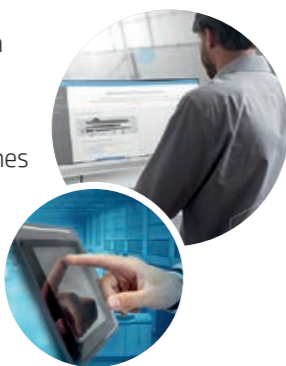
Bénéficiez de nouvelles opportunités de croissance et d'un haut volume de production grâce à une solution d'impression 3D HP robuste et pensée pour la fabrication

Idéale pour les environnements de production



## Améliore la prévisibilité des processus de fabrication

- Profitez d'une qualité supérieure (détails fins, bords nets, textures) et d'un rendement optimal de niveau industriel.
- Produisez des pièces fonctionnelles isotropes de haute qualité grâce à la dernière génération des systèmes HP Multi Jet Fusion.
- Réduisez les erreurs, échecs de tâches et temps d'arrêt imprévus grâce au service HP 3D Proactive Remote Service, qui intègre des alertes de service.
- Durée d'impression constante et prévisible pour tous types de pièces, sans structures de soutien requises.



## Productivité révolutionnaire grâce aux logiciels intégrés, au mélange de matériaux et à l'automatisation du processus de dépoudrage

- Performances économiques et productivité exceptionnelles (plus de 160 000 cm<sup>3</sup> par jour) pour les environnements de production.
- Flux de production rationalisé, développement des processus amélioré, tâches optimisées et efficacité de la production accrue grâce à un tableau de bord consolidé intégrant des données sur l'ensemble des systèmes de gestion industrielle<sup>1</sup>.
- Dépoudrage unifié grâce à un processus automatisé offert par une solution de qualité industrielle.
- Processus de travail optimisé et impression 3D HP continue la plus économique, avec un système de mélange des matériaux automatique, une unité de traitement fermée et une unité de refroidissement naturel.



## Accédez à de nouveaux marchés et applications

- Créez de nouvelles pièces finales grâce à une précision et une répétabilité révolutionnaires et des performances économiques exceptionnelles.
- Découvrez un large éventail d'applications pour divers marchés grâce aux matériaux PP, PA 11, PA 12, PA 12 GB et TPU déjà disponibles et d'autres matériaux à l'avenir.
- Assurez une durabilité optimale grâce à l'empreinte carbone réduite de vos pièces<sup>2</sup> et aux matériaux HP 3D offrant un taux de réutilisabilité inégalé<sup>3</sup>.



## Intégration avec des partenaires logiciels leaders de l'industrie



Matériel, logiciels et services d'impression 3D HP conçus pour vous aider à atteindre un haut volume de production



## Solutions logicielles HP 3D

3D API <sup>1</sup>	HP 3D Center <sup>4</sup>	HP SmartStream 3D Build Manager	HP 3D Process Control <sup>5</sup>	HP Universal Build Manager, développé en partenariat avec Dyndrite <sup>6</sup>
Accès aux données optimisé et automatisation sur l'ensemble des systèmes de gestion industrielle	Tableau de bord avec aperçu des données de production et contrôle à distance offrant une efficacité et une agilité accrues, pour des informations utiles sur la production et une meilleure visibilité des processus de fabrication	Préparez rapidement et facilement vos projets pour l'impression avec tous les éléments dont vous avez besoin	Précision dimensionnelle et répétabilité, plus rapidement ; flexibilité et agilité, sans création préalable de moule pour injection et ainsi gagner du temps	Préparation rapide et efficace des travaux d'impression sur l'ensemble de votre parc d'imprimantes 3D

## Nouveaux matériaux et utilisations : nouvelles opportunités de croissance

Découvrez de nouvelles applications et de nouveaux marchés grâce à un portfolio croissant de matériaux HP 3D qui vous permettent de produire des pièces de qualité à un faible coût, tout en assurant une durabilité optimale grâce à un taux de réutilisabilité hors pair dans le secteur<sup>3</sup>.

### Matériau HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité : des pièces flexibles<sup>7</sup> et de qualité

Produisez des pièces fonctionnelles qui résistent aux impacts et ductiles<sup>7</sup>. Ce matériau thermoplastique, élaboré à partir de ressources renouvelables<sup>8</sup>, vous assurera des propriétés mécaniques optimales et des performances uniformes, ainsi qu'un taux de réutilisabilité du surplus de poudre inégalé dans le secteur<sup>3</sup>.

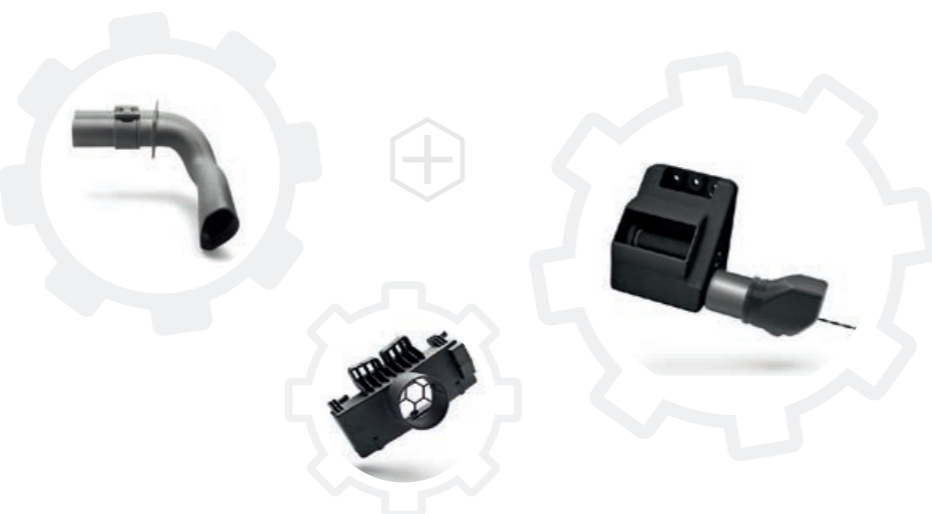
**Certifications** :<sup>9</sup> biocompatibilité, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine et le Vietnam), HAP, déclaration de composition applicable aux jouets, UL 94 et UL 746A



### Matériau HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité : des pièces de qualité et résistantes à faible coût<sup>10</sup>

Réduisez votre coût total de possession<sup>11</sup> et produisez des pièces complexes robustes, fonctionnelles et détaillées grâce au matériau HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité, matériau thermoplastique robuste offrant un taux de réutilisabilité du surplus de poudre inégalé dans le secteur<sup>3</sup>.

**Certifications** :<sup>9</sup> biocompatibilité, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine et le Vietnam), HAP, déclaration de composition applicable aux jouets, UL 94 et UL 746A



### Matériau HP 3D PA 12 chargé billes de verre à haute réutilisabilité : des pièces de qualité rigides et à la stabilité dimensionnelle optimale

Produisez des pièces rigides et fonctionnelles avec un taux de réutilisabilité de jusqu'à 70 % du surplus de poudre<sup>12</sup> grâce à un matériau thermoplastique chargé billes de verre idéal pour les situations exigeant une rigidité et une stabilité dimensionnelle importantes, par exemple pour la fabrication de compartiments et autres boîtiers, dispositifs d'assemblage et outillages.

**Certifications** :<sup>9</sup> REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine et le Vietnam), HAP, UL 94 et UL 746A



Données fournies par Prometal3D

### Matériau HP 3D PP à haute réutilisabilité développé en partenariat avec BASF : pour des pièces fonctionnelles qui résistent aux produits chimiques<sup>13</sup>, soudables et à faible absorption d'humidité

Produisez des pièces fonctionnelles en véritable polypropylène (PP) résistant aux produits chimiques<sup>13</sup>, à faible absorption d'humidité, aux remarquables capacités de soudure et à la forte biocompatibilité<sup>9</sup>, idéales pour un large éventail d'applications dans les secteurs automobile, médical, industriel et de la grande consommation.

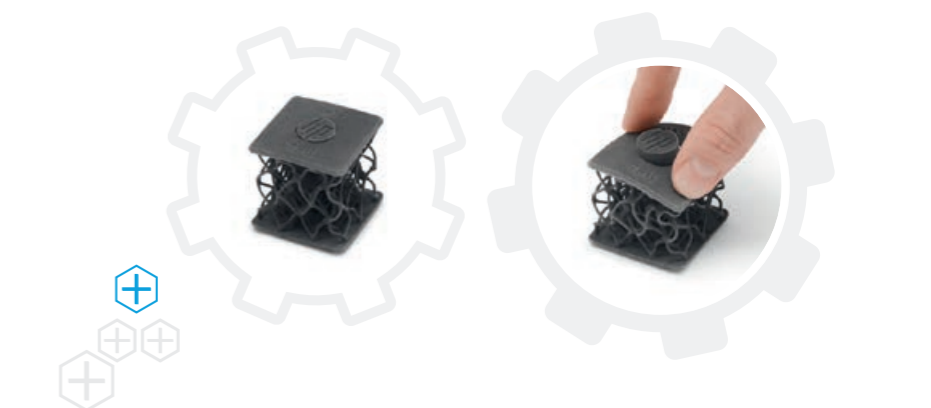
**Certifications** :<sup>9</sup> biocompatibilité, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine et le Vietnam), HAP et déclaration de composition applicable aux jouets



Pièces imprimées avec le matériau HP 3D PP à haute réutilisabilité développé en partenariat avec BASF

### Matériau BASF Ultrasint® TPU01 : des pièces flexibles et fonctionnelles

Produisez des pièces en TPU flexibles, en grande quantité, de qualité, détaillées et adaptées à de nombreuses applications. Idéal pour les pièces qui doivent pouvoir absorber les chocs, redistribuer l'énergie et être flexibles.



 Certifiés pour les imprimantes 3D HP Jet Fusion

Testés et approuvés pour leur compatibilité exclusive avec les imprimantes 3D HP Jet Fusion<sup>14</sup>

## Guide de sélection des matériaux d'impression 3D HP<sup>15</sup>

	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA 12 GB	HP 3D HR PP, développé en partenariat avec BASF	BASF Ultrasint® TPU01
Rigidité	●	●	★	■	▲
Résistance à l'impact	●	■	▲	■	★
Allongement	●	■	▲	■	★
Capacité dimensionnelle	●	★	●	■	■
Niveau de détail	★	●	●	■	■
Pièce plate	■	●	★	▲	■
Résistance à la température	▲	■	●	■	▲
Résistance chimique <sup>13</sup>	●	●	s/o	★	■
Faible absorption de l'humidité	▲	▲	▲	★	■
Légèreté	●	●	■	★	▲

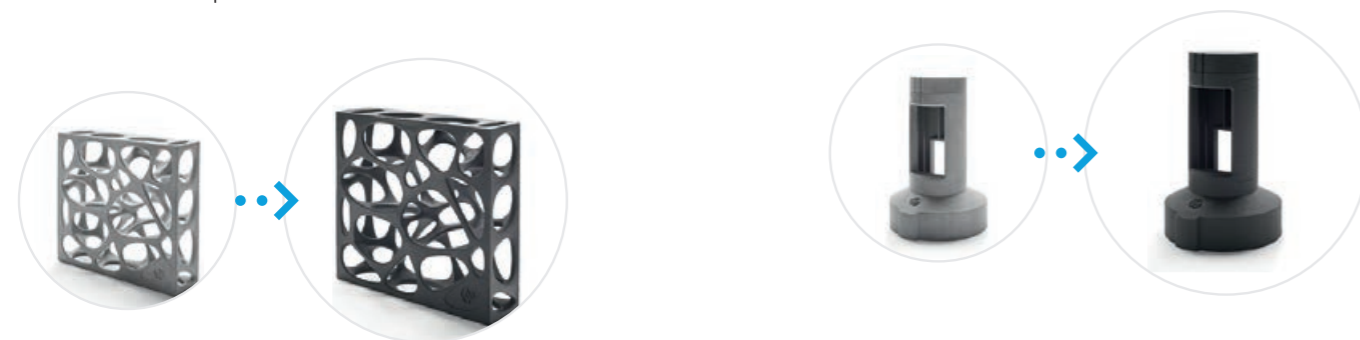
★ Excellent    ● Bon    ■ Correct    ▲ Non recommandé

Pour en savoir plus, consultez : [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials)

## Solutions HP de post-traitement recommandées

### Solution de teinte Girbau DY130<sup>16</sup>

Fort de ses 50 ans d'expérience dans le secteur du matériel de teinture et le développement d'équipements industriels, Girbau propose une solution de post-traitement destinée à la finition des pièces, spécialement conçue pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200<sup>16</sup>.



Pour en savoir plus, consultez : [coloringsystem.girbau.com](http://coloringsystem.girbau.com)

## Travailler ensemble tout au long de votre parcours de fabrication additive – Services HP de solutions 3D

Que vous soyez novice ou expert, nous vous accompagnons dans votre transition vers l'impression 3D en vous offrant des services de qualité conçus pour que votre entreprise tire le meilleur parti de votre expérience de la fabrication additive.

### Services HP de préparation à l'impression 3D

De la préparation de votre site, l'installation et à la configuration de votre équipement jusqu'à l'impression de vos premières pièces, nous vous aiderons à explorer tout le potentiel de l'impression HP 3D pour vous mettre sur la bonne voie grâce aux services HP de préparation à l'impression 3D.

### Services HP d'assistance à l'impression 3D

La disponibilité de votre équipement est notre priorité absolue. De la maintenance préventive à l'analyse proactive des données, nous recherchons toutes les possibilités pour vous aider à améliorer votre retour sur investissement grâce aux services HP d'assistance à l'impression 3D.

### Services HP de développement de l'impression 3D

Accélérez votre transformation grâce aux services HP de développement de l'impression 3D, conçus pour vous aider à développer votre entreprise, découvrir de nouveaux matériaux, exploiter de nouvelles applications et utilisations, et optimiser davantage vos processus de fabrication.



En savoir plus sur [hp.com/go/3DSupport](http://hp.com/go/3DSupport)

## Services professionnels 3D HP : faites de la fabrication additive la nouvelle réalité de votre entreprise

En savoir plus sur : [hp.com/go/3DProfessionalServices](http://hp.com/go/3DProfessionalServices)

En savoir plus sur : [hp.com/go/3DFactoryServices](http://hp.com/go/3DFactoryServices)

Les services professionnels 3D HP aident les entreprises à identifier des opportunités stratégiques rentables, optimiser la conception de pièces pour de nouvelles applications et uniformiser les processus de fabrication pour permettre la personnalisation de masse et une production à grande échelle.



### Adopter

Identifiez de nouvelles opportunités et techniques de conception avancées grâce à la technologie HP Multi Jet Fusion.



### Développer

Cherchez à améliorer votre positionnement de produits et votre différenciation sur le marché grâce à l'innovation et au développement de nouvelles applications.



### Fabriquer

Paramétrez des processus de fabrication personnalisés, répétables et évolutifs avec les services HP 3D Factory

## Accélérez votre passage à l'impression 3D HP grâce aux services financiers intégrés HP

Profitez de la dernière technologie pour améliorer votre croissance, votre rentabilité et votre compétitivité. Profitez des services financiers intégrés HP afin de gérer efficacement vos coûts. Choisissez une solution d'investissement en accord avec vos objectifs technologiques et financiers.

Les options de financement incluent un paiement mensuel réduit pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200, vous permettant :

- d'éviter un paiement immédiat trop important
- d'aligner vos paiements en fonction de vos recettes en utilisant les options de paiements échelonnés ou différés
- de simplifier votre système d'administration grâce à l'acquisition groupée d'équipements et de services sous un seul contrat
- de changer d'options en fonction de vos besoins, tous les 3-5 ans

Les offres de financement et de services sont disponibles via Hewlett-Packard Financial Services Company et ses filiales et sociétés affiliées (collectivement désignées par le terme HPFSC) dans certains pays, et sont soumises à une autorisation de crédit et à la signature des documents standard HPFSC. Les tarifs et conditions sont définis en fonction de la solvabilité du client, des types d'offres, et du type et des options de services et/ou d'équipement. Tous les clients ne sont pas éligibles. Certains services et offres ne sont pas disponibles dans tous les pays. D'autres restrictions peuvent s'appliquer. Les services financiers HPFSC se réservent le droit de modifier ou d'annuler ce programme à tout moment sans préavis.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions](https://hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions)

## Abonnement Impression 3D (HP 3DaaS)<sup>17</sup> – Atteignez de nouveaux niveaux de prévisibilité des coûts et faites évoluer votre entreprise au rythme de votre croissance

Dans l'environnement professionnel actuel, lorsque l'accent est mis sur les résultats, le modèle de paiement à l'utilisation présente de nombreux avantages.

Les dépenses d'investissement se transforment en frais de fonctionnement échelonnés dans le temps. Payer en fonction de vos besoins vous permet de vous concentrer sur vos résultats plutôt que sur vos équipements ou vos transactions.

Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion réinventent les processus de conception et de fabrication. Elles permettent en effet l'accélération des cycles de conception, l'impression de pièces fonctionnelles en couleurs<sup>18</sup>, et la production en série efficace de pièces de qualité uniforme.

Accélérez votre transition vers la fabrication numérique grâce à la solution HP 3DaaS :

- **Prévisible** : un prix adapté par impression réussie en fonction de votre utilisation<sup>19</sup> vous garantit des coûts variables prévisibles
- **Pratique** : profitez d'une rentabilité opérationnelle en simplifiant les commandes de consommables et la gestion des stocks
- **Abordable** : réduisez les frais d'acquisition initiaux et alignez directement vos coûts sur vos recettes grâce à des paiements mensuels<sup>20</sup>

HP 3DaaS Base inclut :

- Le réapprovisionnement automatique de consommables 3D HP
- Les services HP d'assistance des équipements d'impression, y compris l'assistance à distance et sur site
- Un tableau de bord en ligne pour un suivi facile et pratique de la facturation et de l'utilisation

Veillez contacter votre représentant HP pour plus d'informations ou rendez-vous sur [hp.com/go/3DaaS](https://hp.com/go/3DaaS)



# Caractéristiques techniques

## Imprimantes 3D HP Jet Fusion 5200

<b>Performances de l'imprimante</b>	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Vitesse de fabrication	Jusqu'à 5 058 cm <sup>3</sup> /h
	Volume de fabrication effectif	380 × 284 × 380 mm
	Épaisseur de couche	0,08 mm
	Résolution de traitement (x, y)	1 200 ppp
<b>Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)</b>	Imprimante	2 210 × 1 268 × 1 804 mm
	Expédition	2 300 × 1 325 × 2 027 mm
	Zone de fonctionnement	3 700 × 3 700 × 2 500 mm
	Poids	880 kg
<b>Poids</b>	Unité de fabrication	140,5 kg
	Expédition	1 037,5 kg
<b>Réseau<sup>22</sup></b>	Gigabit Ethernet (10/100/1000BASE-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement) et TLS/SSL	
<b>Processeur et mémoire</b>	Processeur	Intel® Core™ i7 7770 (3,6 GHz, jusqu'à 4,2 GHz)
	Mémoire	DDR4 32 Go
<b>Disque dur</b>	HDD SED 1 To (chiffrement AES-256) HDD SED 1 To (chiffrement AES-256), conforme à la norme TCG-OPAL 2.01	
<b>Logiciel</b>	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	Logiciels compatibles	HP 3D API <sup>1</sup> , HP 3D Center <sup>4</sup> , HP 3D Process Control <sup>5</sup> , HP Universal Build Manager, développé en partenariat avec Dyndrite <sup>6</sup>
	Formats de fichier pris en charge	3MF, STL, OBJ et VRML (v2.0)
	Logiciels tiers certifiés	Moteur Autodesk® Netfabb® avec Work-space, Materialise Build Processor pour HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM pour HP Multi Jet Fusion
<b>Alimentation</b>	Consommation	12 kW <sup>23</sup>
	Exigences	380 à 415 V (ligne à ligne), 50 A max, 50/60 Hz 200 à 240 V (ligne à ligne), 80 A max, 50/60 Hz
<b>Certifications et déclaration</b>	Sécurité	Conformes à la norme CEI 60950-1+A1+A2 ; États-Unis et Canada (certifiées UL) ; UE (conformes aux directives LVD et MD et aux normes EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conformes aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM) et Corée (KCC)
	Engagement environnemental	REACH
<b>Garantie et service inclus</b>	Garantie matérielle limitée à un an	

## Unités de traitement 3D HP Jet Fusion 5200

<b>Fonctionnalités</b>	Mélange et chargement automatisés, avec tamisage par ultrasons et tamis accessible ; dépoudrage semi-manuel ; dépoudrage à haute température ; réservoir de stockage externe automatisé ; nettoyage en profondeur en libre-service facultatif ; unité de refroidissement facultative		
	<b>Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)</b>	Unité de traitement	2 990 × 934 × 2 400 mm
		Expédition	2 389 × 1 176 × 2 182 mm
<b>Poids</b>	Zone de fonctionnement	3 190 × 2 434 × 2 500 mm	
	Unité de traitement	485 kg	
	Chargée	724 kg	
<b>Alimentation</b>	Expédition	620 kg	
	Consommation	2,6 kW (moyenne)	
	Exigences	Tension d'entrée monophasée de 200 à 240 V (ligne à ligne), 19 A max, 50/60 Hz (ligne neutre), 14 A max, 50 Hz	
<b>Certifications et déclaration</b>	Sécurité	Conformes à la norme UL 2011, UL 508A, NFPA 70/NFPA 79, C22.2 NO. 14-13 ; États-Unis et Canada (certifiées UL) ; UE (conformes à la directive MD et aux normes EN 60204-1, EN 12100-1, EN 1127-1, EN-ISO 11201 et EN 1010)	
	Normes électromagnétiques	Conformes aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM) et Corée (KCC)	
	Engagement environnemental	REACH	
<b>Garantie et service inclus</b>	Garantie matérielle limitée à un an		

# Informations pour la commande

<b>Imprimante</b>	3FW25A	Imprimante 3D HP Jet Fusion 5200
<b>Accessoires</b>	3FW27A	Unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200
	3FW29A	Unité de fabrication 3D HP Jet Fusion 5200
	2W883A	Station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	2M7W6A	Réservoir externe automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	4QG11A	Kit de démarrage des réservoirs automatiques externes 3D HP Jet Fusion 5200
	MOP54B	Pack de 5 réservoirs externes 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	5ZR21A	Sémaphore 3D HP Jet Fusion 5200
	4QG10A	Unité de refroidissement naturel 3D HP Jet Fusion 5200
	5ZR22A	Kit de démarrage de l'unité de refroidissement naturel 3D HP Jet Fusion 5200
	5ZR19A	Kit d'installation de l'imprimante 3D HP Jet Fusion 5210
	5ZR23A	Kit d'installation de l'imprimante 3D HP Jet Fusion 5210 Pro
	5ZR20A	Kit d'installation de l'unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5210
	5ZR24A	Kit d'installation de l'unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5210 Pro
3WL35A	Kit de déchargement pour les matériaux 3D HP Jet Fusion 5200/4200 <sup>24</sup>	
3FW24A	Pack de 3 unités de chargement des matériaux 3D HP Jet Fusion 5200/4200 <sup>24</sup>	
UB8N4E	Kit de nettoyage des consommables à longue durée de vie pour l'unité de fabrication/l'unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200	
<b>Accessoires tiers recommandés</b>	Hovmand Forklift 5200	Veillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP Amplify le plus proche de chez vous
	Solution de teinte Girbau DY130 <sup>16</sup>	Veillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP Amplify le plus proche de chez vous
<b>Têtes d'impression HP</b>	F9K08A	Tête d'impression HP 3D600
<b>Consommables 3D longue durée HP</b>	8VJ68A	Filtre de pompe à vide 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	2X0E1A	Ventilateur à filtre d'armoire électrique pour station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	2X0E2A	Filtre pneumatique pour station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	2X0E3A	Filtre pour capot supérieur de station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200

<b>Agents HP</b>	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5 l
	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5 l
<b>Autres consommables</b>	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600
<b>Matériaux 3D HP à haute réutilisabilité<sup>25</sup></b>	V1R10A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité 30 l (13 kg)
	V1R16A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité 300 l (130 kg)
	V1R34A	Matériau de production HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité 300 l (130 kg) <sup>26</sup>
	V1R20A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité 1 400 l (600 kg) <sup>24, 27, 28</sup>
	V1R12A	HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité 30 l (14 kg)
	V1R18A	HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité 300 l (140 kg)
	V1R36A	Matériau de production HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité 300 l (140 kg) <sup>26</sup>
	V1R24A	HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité 1 700 l (750 kg) <sup>24, 27, 28</sup>
	V1R11A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité chargé billes de verre 30 l (15 kg)
	V1R22A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité chargé billes de verre 300 l (150 kg)
	V1R35A	Matériau de production HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité chargé billes de verre 300 l (150 kg) <sup>26</sup>
	V1R23A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité chargé billes de verre 1 400 l (700 kg) <sup>24, 27, 28</sup>
	V1R28A	HP 3D PP à haute réutilisabilité, développé en partenariat avec BASF 300 l (100 kg)
V1R37A	Matériau de production HP 3D PP à haute réutilisabilité, développé en partenariat avec BASF 300 l (100 kg) <sup>26</sup>	
<b>Matériaux certifiés pour l'impression 3D HP Jet Fusion<sup>14</sup></b>	300070 BASF Ultrasint® TPU01 30 l (15 kg)	
	300071 BASF Ultrasint® TPU01 300 l (150 kg)	
	300072 BASF Ultrasint® TPU01 1 000 l (500 kg) <sup>27</sup>	
<b>Services disponibles pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion</b>	UB4P2E	Service d'évaluation (niveau 1) du niveau de préparation du site de fabrication numérique pour solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	UB6Y0E	Service HP 3D prêt-à-imprimer pour solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200
	UB4P0E	Service de transition technique pour production numérique HP et solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	UB9V8E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvré suivant (NBD*) pendant 3 ans et service DMR** Production Care pour imprimante 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	UB9X6E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvré suivant (NBD*) pendant 3 ans et service Production Care pour unité de production 3D HP Jet Fusion 5200/4200
<b>*« Next Business Day » (jour ouvré suivant)</b>	UB7R3E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvré suivant (NBD*) pendant 3 ans et service Foundation and Production Care pour unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200/4200
<b>**« Defective Media Retention » (conservation des supports défectueux)</b>	UB7H6E	Kit de réparation client pour imprimantes 3D HP Jet Fusion 5200

## Avantages écologiques

- Système d'imprimante fermé et gestion automatisée de la poudre, pour une expérience facilitée et plus propre<sup>29</sup>
- Pertes minimisées grâce à un taux de réutilisabilité de la poudre inégalé dans le secteur<sup>3</sup>
- Programme de reprise de certains consommables (dans certains pays seulement)<sup>30</sup>

Veuillez recycler votre matériel d'impression et les consommables qui peuvent l'être.  
Découvrez comment via notre site web : [hp.com/ecosolutions](http://hp.com/ecosolutions)



Projet cofinancé par Minetur -SETSI  
TSI-100802-2014-1

Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante. Destinée à être utilisée uniquement avec des cartouches dotées d'une puce HP authentique. Les cartouches non dotées d'une puce HP authentique ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations. Pour en savoir plus, rendez-vous sur : [hp.com/go/learnabouthsupplies](http://hp.com/go/learnabouthsupplies).

Pour en savoir plus sur la technologie HP Multi Jet Fusion, consultez : [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)

Contactez un expert HP de l'impression 3D ou inscrivez-vous pour recevoir les dernières actualités concernant l'impression 3D HP Jet Fusion sur : [hp.com/go/3Dcontactus](http://hp.com/go/3Dcontactus)

Pour plus d'informations, rendez-vous sur : [hp.com/go/3DPrinter5200](http://hp.com/go/3DPrinter5200)



1. Systèmes de gestion industrielle compatibles : AMFG, LINK3D, Siemens NX AM et Siemens Opcenter. Accès aux modules de données additionnels uniquement disponible pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200. Achat supplémentaire requis.
2. Faible empreinte carbone par pièce imprimée grâce à la technologie HP Multi Jet Fusion, basée sur des lots de 1 500 pièces maximum, en comparaison avec des pièces moulées par injection. Données issues d'une étude LCA conforme à la norme ISO 14040/44 et évaluée par des pairs, effectuée en janvier 2018.
3. Taux de réutilisabilité du surplus de poudre élevé, basé sur l'utilisation des matériaux HP 3D PA 11 et PA 12 à haute réutilisabilité, en utilisant les densités recommandées, et comparé à la technologie de frittage sélectif par laser (SLS). Excellent taux de réutilisabilité garanti sans nuire aux performances mécaniques. Testé selon les méthodes ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 et ASTM D648, et avec un scanner 3D. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.
4. Logiciel compatible. Achat supplémentaire requis.
5. Ce logiciel est vendu sous forme de service HP 3D. Pour plus d'informations, rendez vous sur <https://h20195.www2.hp.com/v2/GetDocument.aspx?docname=4AA7-7931EEW>.
6. Processus de fabrication additive compatibles : HP Multi Jet Fusion (polymères), projection de liant (polymères, métaux et matières céramiques), fusion sur lit de poudre DMLS/SLS/SHS (métaux), EBAM (métaux), SLS (polymères), FDM (polymères), SLA/DLP (polymères), LOM (matériaux composites, matières céramiques et verre) et CBAM (matériaux composites, verre et matières céramiques). Logiciel compatible. Achat supplémentaire requis.
7. Test effectué selon les normes ASTM D638, ASTM D256 et ASTM D648 avec une TFC à différents poids de chargement et un scanner 3D pour une stabilité dimensionnelle. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.
8. La poudre HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité est élaborée à partir de matière biosourcée 100 % renouvelable, dérivé de plants de ricin cultivés sans OGM dans des zones arides ne représentant aucune compétition potentielle pour des zones de récoltes destinées à l'alimentation. Le matériau HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité est élaboré à partir de sources renouvelables, mais peut être finalisé à partir de certaines sources non renouvelables. L'expression « ressource renouvelable » désigne une ressource naturelle biologique qui peut être renouvelée à la même vitesse qu'elle est consommée. Le terme « renouvelable » désigne le nombre d'atomes de carbone issus de sources renouvelables (dans ce cas, des graines de ricin) selon la norme ASTM D6866.
9. Pour plus d'informations, rendez-vous sur les pages [hp.com/go/statementsPA11](http://hp.com/go/statementsPA11), [hp.com/go/statementsPA12](http://hp.com/go/statementsPA12), [hp.com/go/statementsPA12GB](http://hp.com/go/statementsPA12GB) et [hp.com/go/statementsPP](http://hp.com/go/statementsPP).
10. Selon des tests internes et des données publiques concernant les solutions disponibles sur le marché en avril 2016. Analyse des coûts basée sur les prix de la configuration pour une solution standard, des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coût : impression d'1,4 chambre de fabrication entière par jour/5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 cm<sup>3</sup> à une densité de 10 % en mode d'impression rapide en utilisant le matériau HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité et le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant. Impression sous certaines conditions de construction et de géométries des pièces.
11. Par rapport aux technologies SLS (frittage sélectif par laser) et FDM (dépôt de matière en fusion), la technologie HP Multi Jet Fusion permet de réduire les exigences énergétiques nécessaires pour atteindre une fusion optimale et de limiter les exigences applicables aux fours hermétiquement fermés de large taille. De plus, la technologie HP Multi Jet Fusion utilise moins d'énergie de chauffage que les systèmes SLS et assure des propriétés de matériaux optimisées et un meilleur taux de réutilisabilité de ces matériaux, limitant ainsi le gaspillage.
12. Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisées avec le matériau HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité chargées de billes de verre permettent de réutiliser jusqu'à 70 % du surplus de poudre pour produire des pièces fonctionnelles lot après lot. Dans le cadre des tests, le matériau est vieilli dans des conditions d'impression réelles et la poudre est suivie par génération (le pire scénario possible pour la réutilisabilité). Les pièces sont ensuite produites à partir de chaque génération et testées afin d'évaluer leurs caractéristiques et précision techniques.
13. Pour le matériau HP 3D PP à haute réutilisabilité développé en partenariat avec BASF, selon des tests internes effectués par HP en mai 2020, portant sur la préservation des propriétés mécaniques, la précision dimensionnelle et la modification du poids après une immersion de 7 et de 30 jours dans des acides, bases, solvants organiques et solutions aqueuses. Pour les matériaux HP 3D PA 11 et PA 12 à haute réutilisabilité, selon des tests internes effectués par HP en juin 2017. Test effectué sur des alcalis dilués, des alcalis concentrés, des sels chlorhydriques, de l'alcool, des esters, des éthers, des cétones, des hydrocarbures aliphatiques, de l'essence sans plomb, de l'huile pour moteur, des hydrocarbures aromatiques, du toluène et du liquide de frein DOT 3. Pour le matériau BASF Ultrasint® TPU01, selon des tests effectués par BASF en avril 2020, conformément à la norme ASTM D471 pour certaines huiles IRM et le carburant A.
14. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie HP supplémentaire. Les seules garanties relatives aux produits et services HP sont celles exposées dans les déclarations formelles de garantie accompagnant et/ou stipulées par écrit dans un accord officiel avec HP pour de tels produits et services HP. HP estime que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et les informations qu'il contient sont susceptibles de changer sans préavis. HP ne pourra être tenu responsable des dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Les matériaux 3D HP Jet Fusion n'ont pas été conçus, fabriqués ou testés par HP à des fins de conformité au regard des exigences légales inhérentes aux pièces imprimées en 3D et à leur utilisation, et le client est tenu de déterminer l'adéquation des matériaux 3D HP Jet Fusion aux fins et usages qu'il a prévu, de s'assurer du respect des lois et réglementations applicables et de bien comprendre que d'autres questions liées à la sécurité ou aux performances peuvent se poser lors de l'utilisation, de la manipulation ou du stockage des produits.
15. Selon des tests internes effectués par HP en mars 2020. Pour connaître la méthodologie de test et consulter les résultats, rendez-vous sur la page [hp.com/go/3Dprintingmaterialswhitepapers](http://hp.com/go/3Dprintingmaterialswhitepapers). Veuillez contacter votre représentant commercial HP local pour plus d'informations.
16. Ce produit est uniquement disponible en Europe et aux Amériques. HP ne conçoit, ne fabrique ou ne vend pas les produits Girbau et n'offre pas de garantie couvrant ces produits. HP estime que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et en cas de dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Ces informations sont susceptibles de changer sans préavis. Il incombe aux utilisateurs des produits Girbau de s'assurer de l'adéquation des produits Girbau avec les produits HP Jet Fusion 3D, de s'assurer de leur conformité aux lois et réglementations applicables, et de reconnaître que d'autres considérations en matière de sécurité et de performance peuvent survenir lors de l'utilisation, du traitement ou du stockage de ces produits.
17. HP 3DaaS Base est actuellement disponible aux États-Unis, au Canada, en Autriche, en Belgique, au Danemark, en Finlande, en France, en Allemagne, en Irlande, en Italie, aux Pays-Bas, en Norvège, au Portugal, en Espagne, en Suède, en Suisse et au Royaume-Uni. Inclut les services d'assistance et d'entretien, les fournitures et les consommables de longue durée.
18. Impression de pièces en couleur uniquement disponible avec les imprimantes 3D HP Jet Fusion couleur.
19. Une production réussie est un projet d'impression qui se termine à la sortie avec le nom « job\_completed\_successfully ».
20. HP 3DaaS Base : le prix basé sur l'utilisation est défini pour un an.
21. Basé sur l'utilisation du matériau HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité ; épaisseur de couche de 0,11 mm et 8,45 s/couche.
22. La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le bon fonctionnement de l'imprimante et une assistance optimisée.
23. Alimentation moyenne pour les matériaux HP 3D PA 11 et PA 12 à haute réutilisabilité en mode d'impression équilibrée.
24. Ce produit est vendu directement par HP.
25. Le nombre de litres indirect fait référence à la capacité du conteneur de matériaux et non au volume nominal des matériaux eux-mêmes. Les matériaux sont mesurés en kilogrammes.
26. Compatible uniquement avec les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5210 Pro/5210.
27. Compatible uniquement avec la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5210 Pro.
28. Des outils de gestion matérielle additionnels sont requis.
29. En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention « plus propre » ne fait pas référence aux exigences de qualité de l'air intérieur et/ou ne prend pas en compte les réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer.
30. Les consommables d'impression recyclables varient selon l'imprimante et les consommables. Consultez [hp.com/recycle](http://hp.com/recycle) pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners et savoir comment y participer ; il se peut que ce programme ne soit pas disponible dans votre pays. En cas d'indisponibilité du programme et pour les autres consommables non inclus dans celui-ci, renseignez-vous auprès des autorités locales compétentes sur le recyclage approprié.

© Copyright 2016 - 2021 HP Development Company, L.P.

Les seules garanties applicables aux produits et services HP sont celles stipulées dans les déclarations de garantie expresse qui accompagnent ces produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document.

4AA7-4998FRE, janvier 2021

