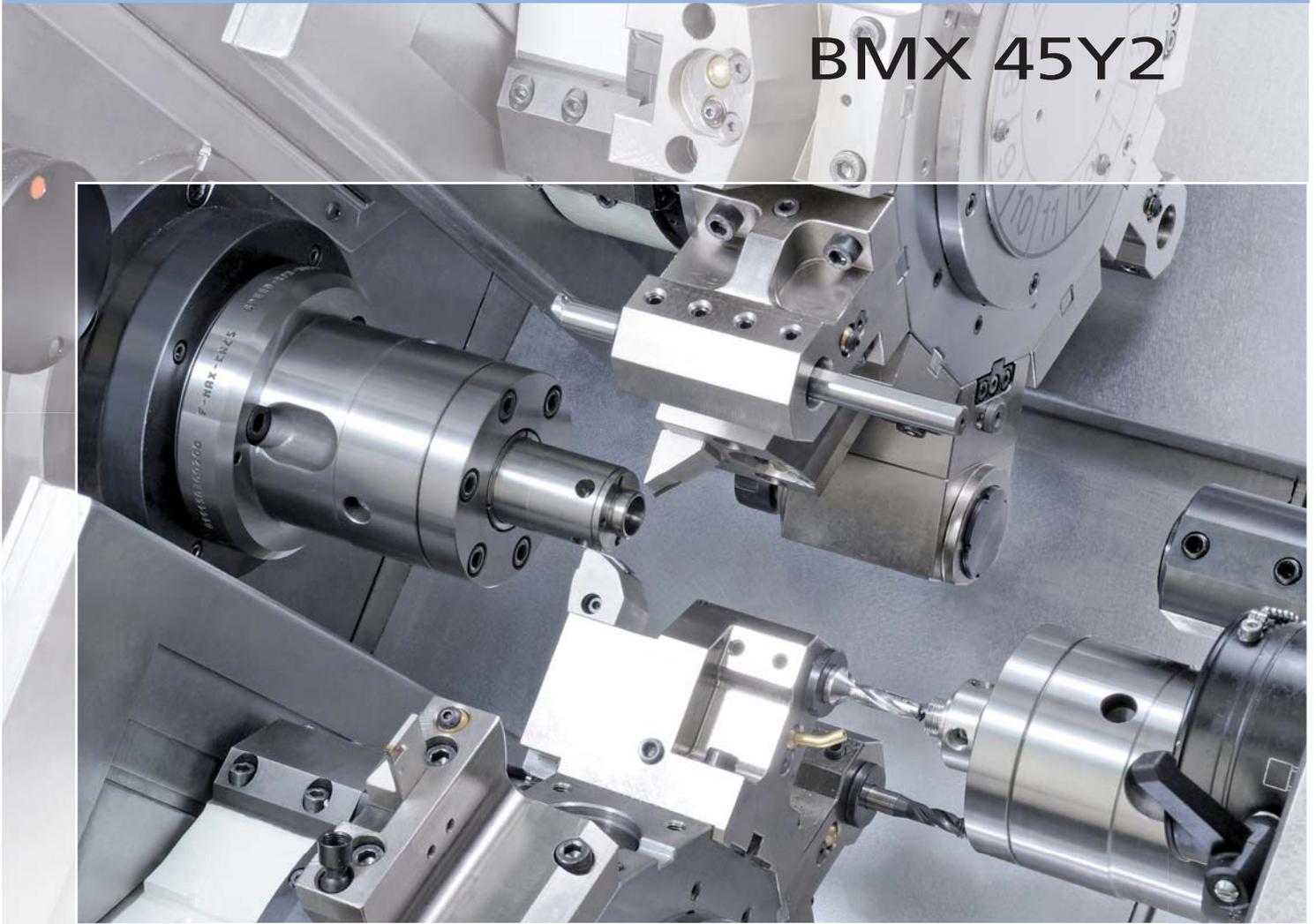


MULTI-TOURELLES POUR LE TOURNAGE EN BARRE

BMX 45Y2





BMX 45Y2

Le nouveau tour BMX 45Y2 à dix axes représente la dernière évolution des modèles B436/B438. Afin de répondre aux exigences de l'usinage en barre pour le tournage automatique, BIGLIA a conçu un tour bi-broches/bi-tourelles équipé avec deux axes Y et deux axes C, compact et rapide qui permet les opérations de tournage, fraisage et perçage des pièces de petites dimensions.

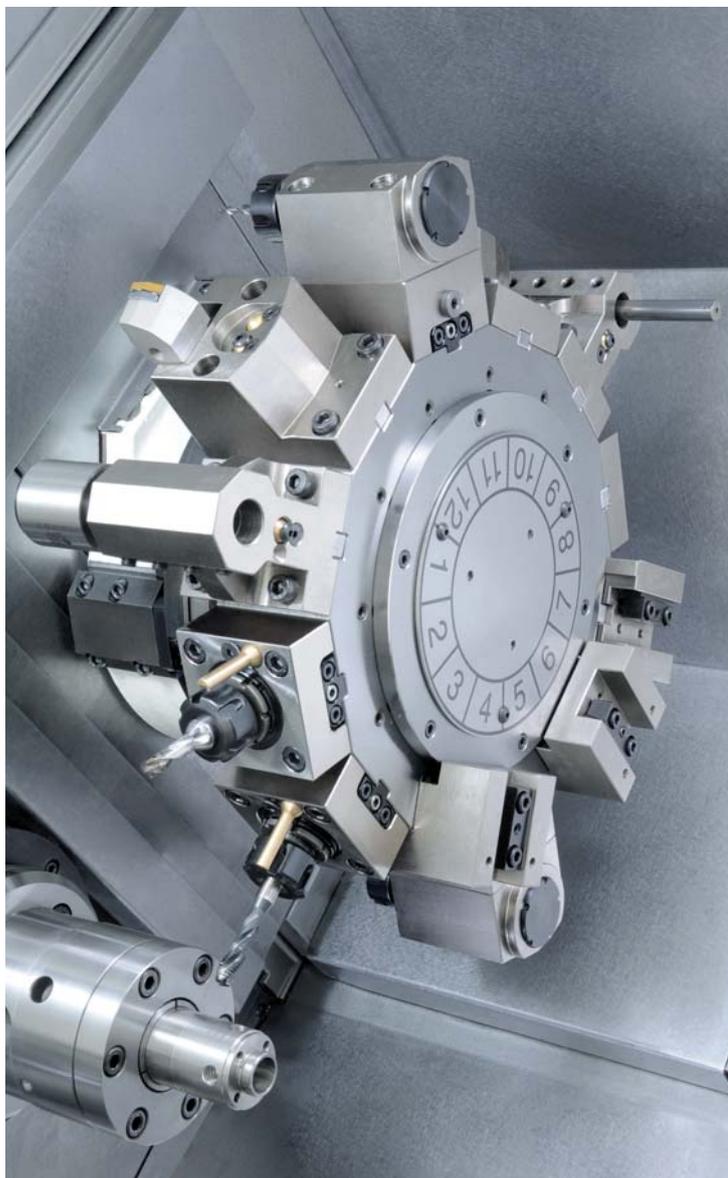
La structure compacte du BMX 45Y2 permet d'exploiter au maximum l'espace dans l'atelier. Le bâti en fonte avec banc incliné à 45°, les parties mécaniques principales largement dimensionnées ainsi que la puissance des moteurs de broche (11 kW) et des outils tournants (4,6 kW max) offrent les avantages suivants:

- Usinage optimal et précis de tous matériaux, même les plus tenaces
- Réduction des temps de cycle et durée de vie plus élevée des outils
- Parfaite évacuation des copeaux
- Ergonomie et accès facilité pour les opérations d'outillage

Centre de tournage bi-broches avec deux tourelles, deux axes Y et deux axes C:

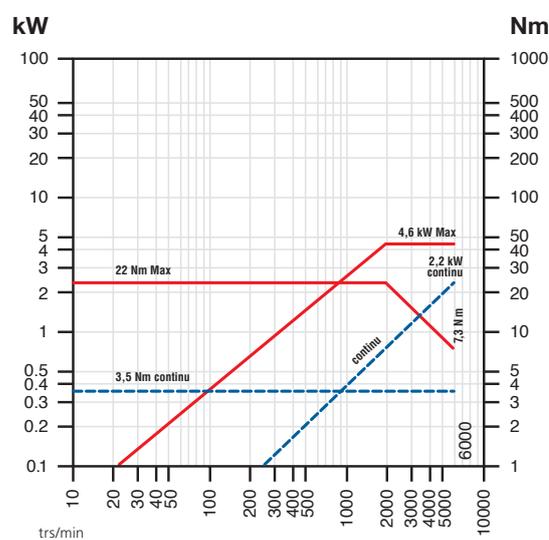
- Cycles rapides
- De la barre à la pièce finie dans un seul cycle
- Plus de productivité (jusqu'à 50%)
- Compact





Tourelles Biglia Outils motorisés

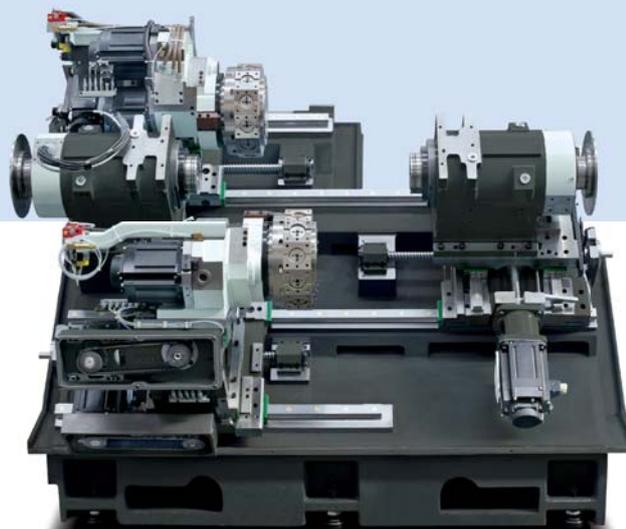
Le BMX 45Y2 est équipé avec deux tourelles servo massives et très rapides BIGLIA à 12 positions, toutes motorisables, pouvant recevoir jusqu'à 30 outils en même temps. Les outils motorisés sont entraînés par un moteur avec couple 22 Nm. Une puissance de 2,2/4,6 kW et une gamme de rotation de 6000 trs/min sont disponibles.



productivité optimale pour le tournage en barre de pièces complexes.

Structure et bâti

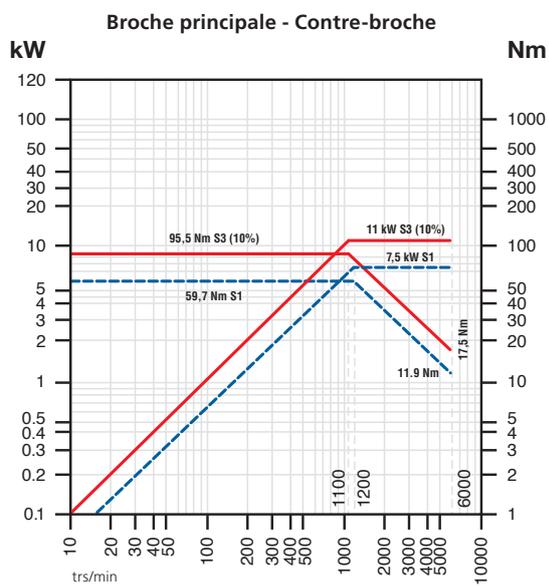
La structure massive en fonte avec banc incliné à 45° intègre les guides linéaires, assure une rigidité mécanique élevée, une atténuation exceptionnelle des vibrations et la stabilité thermique.



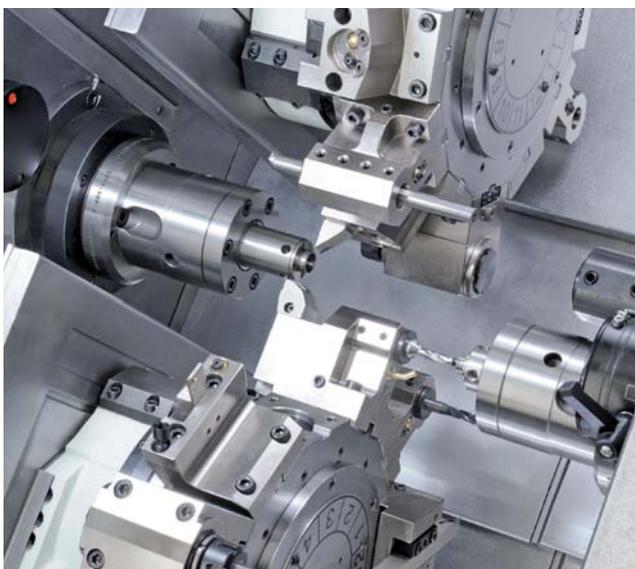
BMX 45Y2

Broches

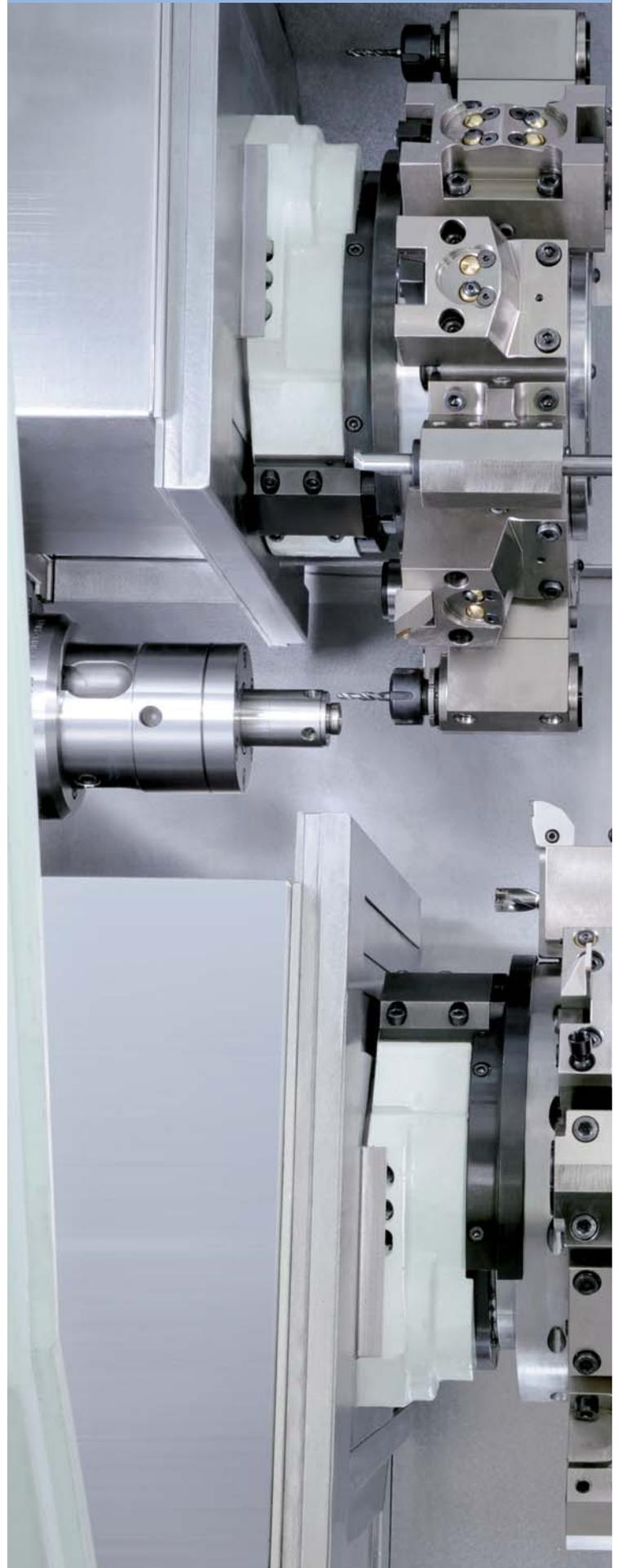
Le BMX 45Y2 est équipé de deux électrobroches refroidies qui sont entraînées par des moteurs puissants (11 kW et une gamme de rotation de 6000 trs/min). Ces broches permettent de gros enlèvements de copeaux tout en garantissant l'état de surface et la circularité.



Usinage simultané "en poursuite"



Capacité d'usinage optimale, un



maximum de performance.



Contre-broche

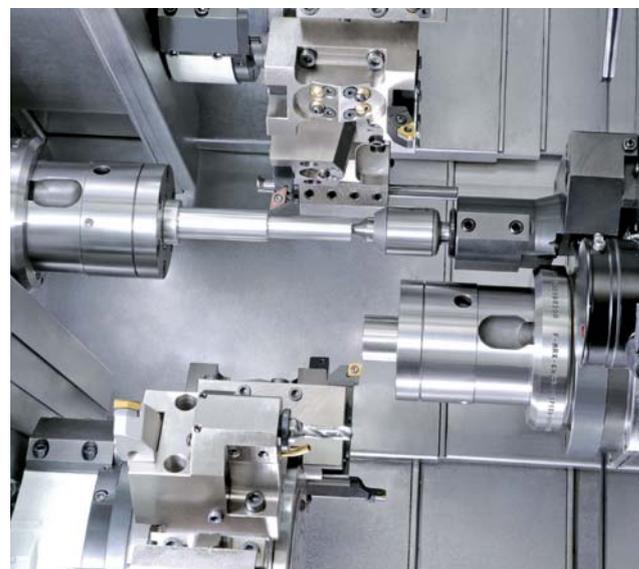
La disposition de la contre-broche commandée par CNC avec mouvements longitudinal et transversal (axes Z3 et X3) permet de travailler sur les deux broches de manière optimale et flexible. La contre-broche se désaxe par rapport à la broche principale pour garantir un très grand espace de travail.

Les avantages principaux sont:

- élimination des problèmes de collision entre les deux tourelles
- usinage simultané en poursuite utilisant trois outils grâce à la fonction "Superimposition"
- possibilité d'utiliser la contre-broche comme contre-pointe pour soutenir la pièce usinée sur la broche principale avec T1 et faire en même temps la finition avec T2.

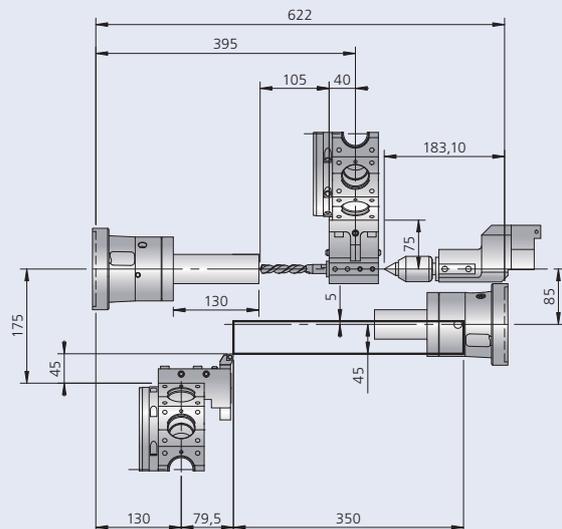
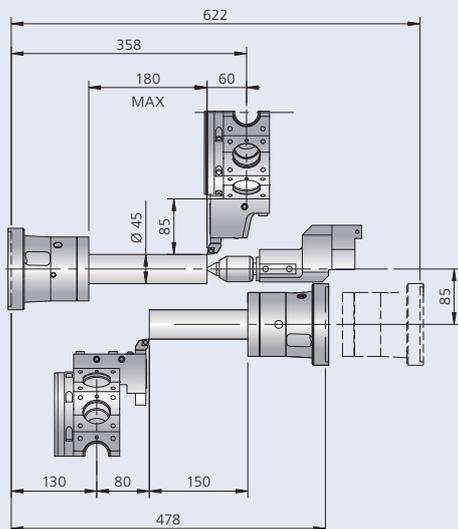
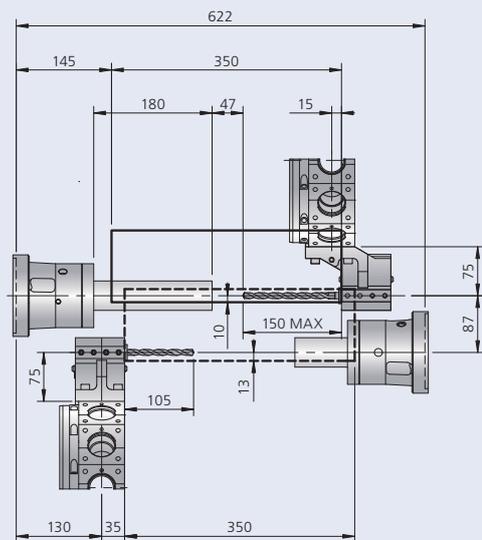
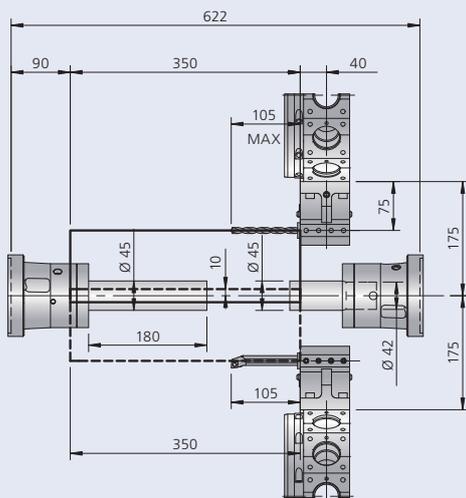
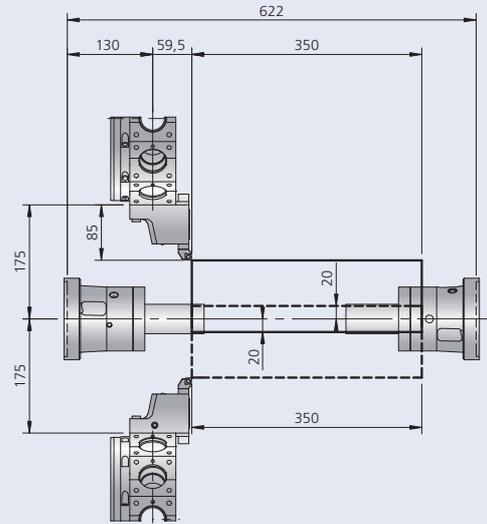
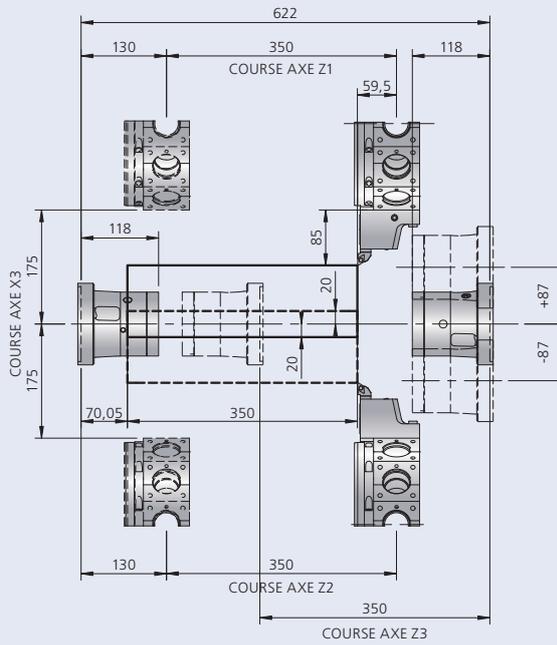
Contre-pointe sur la contre-broche (Option)

Suite à l'installation d'un support équipé d'une contrepointe tournante, la contre-broche peut travailler comme contre-pointe pour l'usinage d'arbres de petites dimensions.



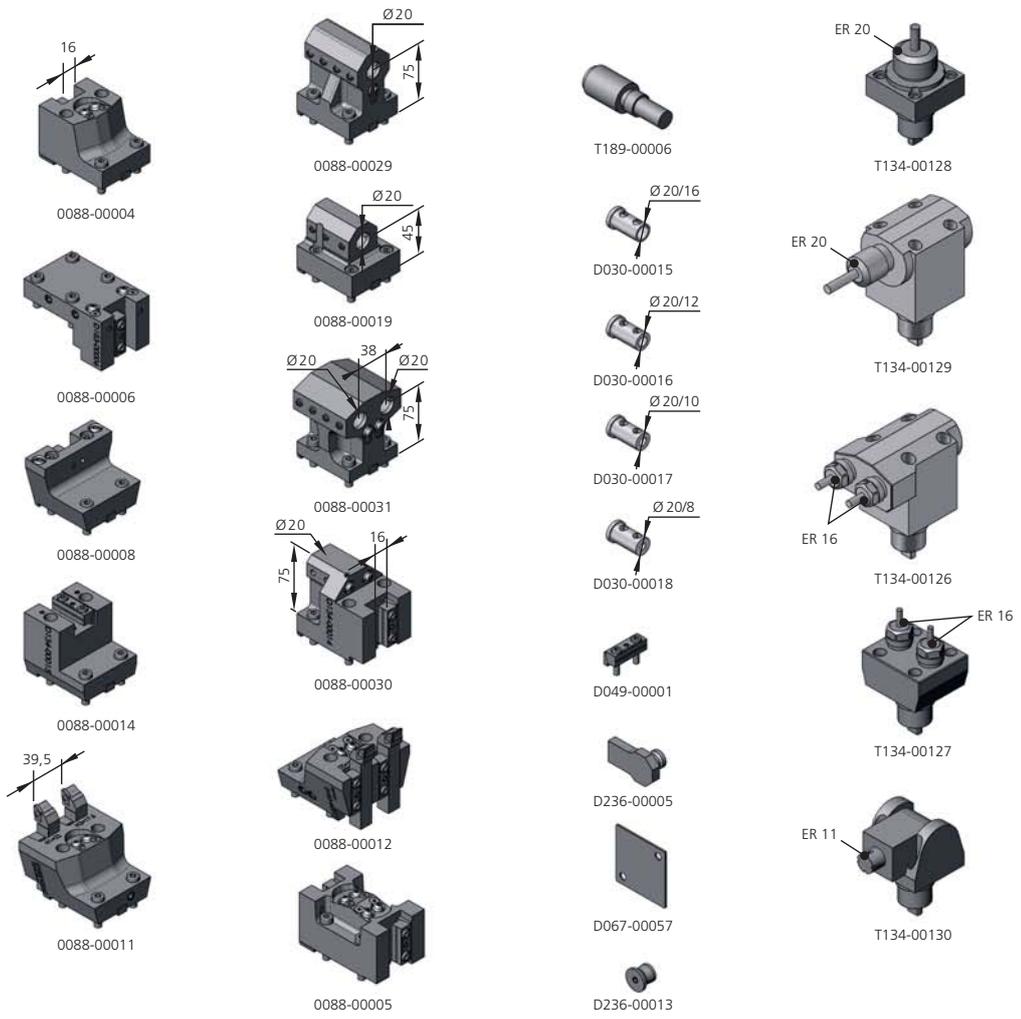
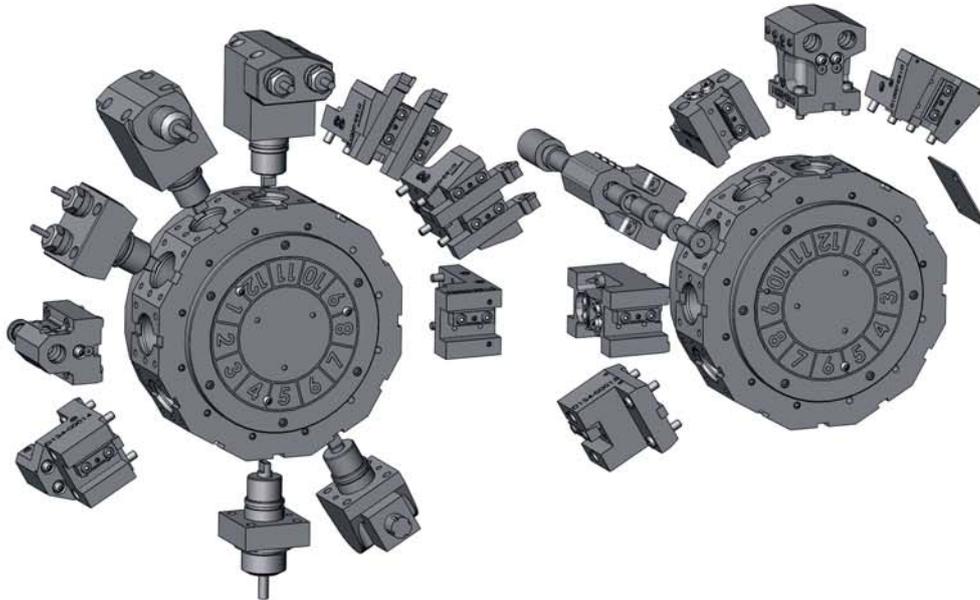
Capacité d'usinage

BMX 45Y2



Porte-outils

BMX 45Y2



Grand choix d'équipements et d'options.

Composition standard

- 2 electro-broches à refroidissement liquide
- 2 tourelles servo BIGLIA à 12 positions avec deux axes Y
- Contre-broche avec course axiale/radiale, équipée avec ejecteur
- Règles optiques sur les axes X1 et X2
- Prise interface pour raccordement pousse-barre
- Taraudage rigide
- Déchargeur automatique de pièces
- Tapis de déchargement pour les pièces finies
- Convoyeur à copeaux
- Système d'arrosage avec pompes 7 bars et filtres
- Lampe bi-couleur
- Armoire électrique climatisée avec frigo



Options principales

- Bras de mesure outils
- Pompe d'arrosage 40 bars
- Aspirateur de fumée
- Polygonage
- Contrôle de l'effort d'outil et usure

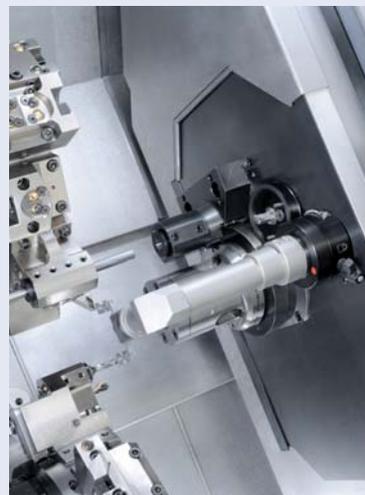


Déchargeur automatique programmable

Le déchargeur automatique, programmable par CNC, permet de décharger les pièces finies jusqu'à une longueur de 180 mm en cycle automatique et en temps masqué.

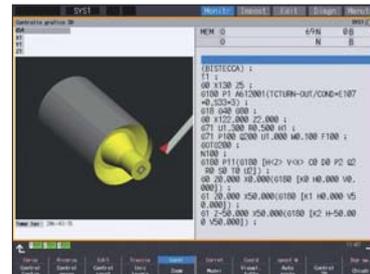
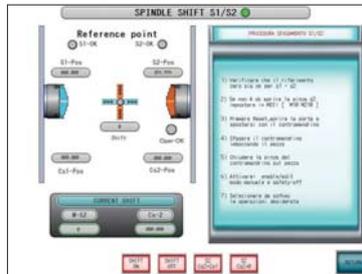
Bras mesureur d'outil (Option)

Ce dispositif permet d'effectuer le réglage des outils rapidement et facilement. Les deux capteurs permettent la mise à zéro de tous les outils sur les deux tourelles et une réduction des temps d'étalonnage des outils.





Commande Numérique.



Facilité, rapidité et sécurité de programmation

- CNC Mitsubishi M830VS:
- Avec écran 15" à cristaux liquides, touch
 - Clavier QUERTY
 - CPU RISC 64 bit
 - Transmission de données: USB, prise ethernet, carte mémoire et prise-interface RS232
 - Panneau opérationnel Biglia avec touches protégées par membrane de protection



SSS Control (Fonction d'optimisation des trajectoires et du contrôle de la vitesse), **Nano Interpolation** (Contrôle intégral au nanomètre du calculateur jusqu'aux asservissements) et le **Contrôle OMR** (Contrôle grande vitesse et haute précision des asservissements par anticipation des déformations mécaniques) pour des usinages haut de gamme et un juste équilibre entre précision et vitesse.

C A R A C T E R I S T I Q U E S T E C H N I Q U E S

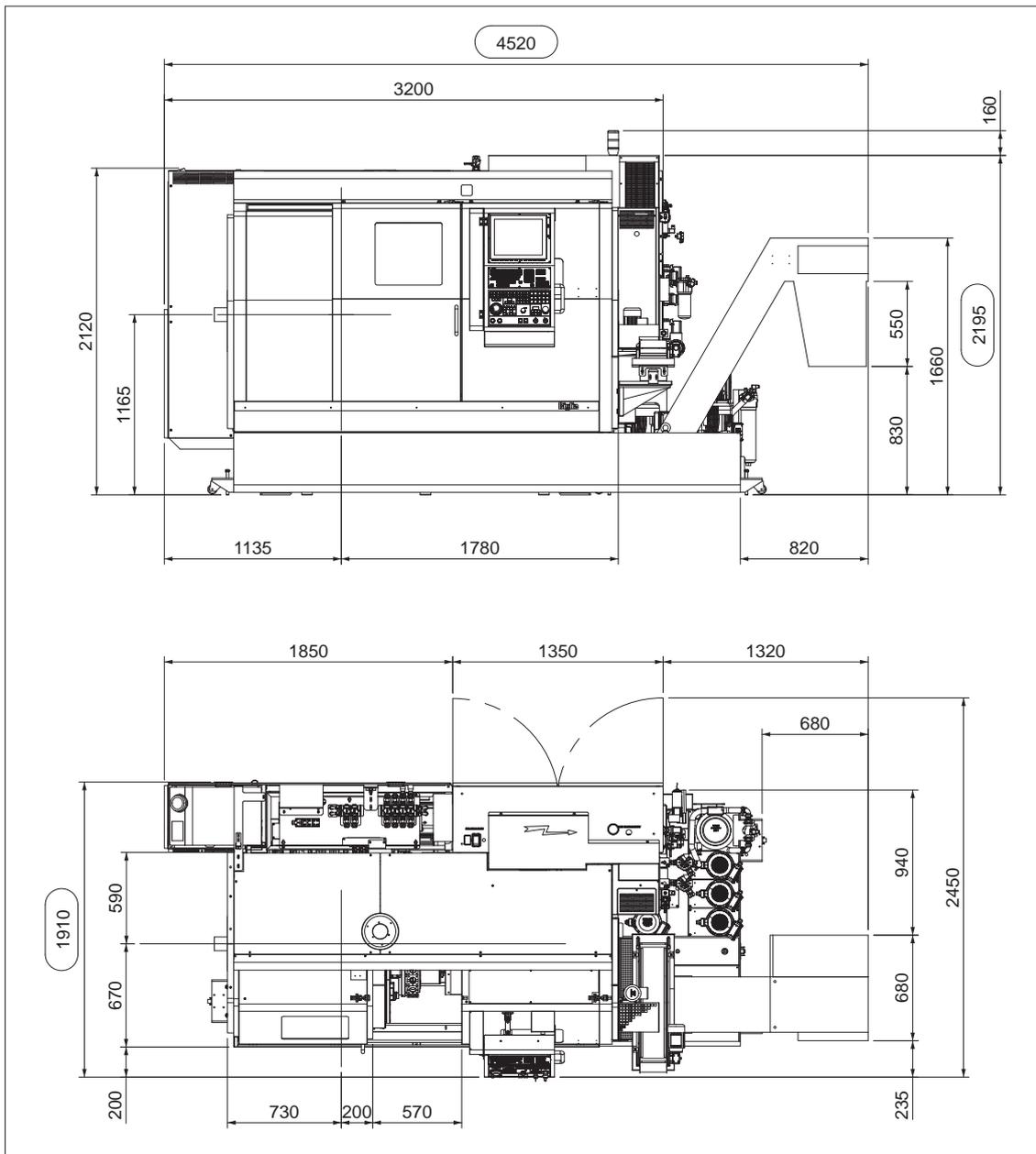
		BMX 45Y2
CAPACITE D'USINAGE		
Diam. maxi d'usinage de barre	mm	45
Diam. maxi d'usinage en mandrin	mm	100
Longueur maxi usinable	mm	180
Diamètre maxi en rotation	mm	140
BROCHE PRINCIPALE - CONTRE-BROCHE		
Gamme de rotation maxi	trs/min	6000
Nez de broche (raccordement à bride)	mm	115
Alésage de broche	mm	55
Passage utile	mm	46
Diamètre intérieur de roulements	mm	85
Diamètre mandrin	mm	110
Puissance moteur maxi	kW	11
Couple maxi	Nm	95
Axe C: valeur min. programmable	°	0,001°
Axe X3: course désaxée - avance rapide	mm-m/min	170 [-85/+85] - 15
Axe Z3: course contre-broche - avance rapide	mm-m/min	390 - 30
TOURELLE SUPERIEURE (1) - TOURELLE INFERIEURE (2)		
Nombre de postes	N°	12
Temps d'indexage (pour 1 poste)	sec	0,15
Outils motorisés: nombre de positions	N°	12
Gamme de rotation maxi	trs/min	6000
Puissance moteur	kW	2,2 / 4,6
Couple maxi	Nm	22
X1-X2: course - avance rapide	mm-m/min	110 - 15
Z1-Z2: course - avance rapide	mm-m/min	350 - 30
Y1-Y2: course - avance rapide	mm-m/min	60 [-30/+30] - 15
SYSTEME D'ARROSAGE		
Capacité du bac	l	200
Pression avec la pompe standard	Bar	7
DIMENSIONS - POIDS		
Machine avec convoyeur de copeaux	mm	4520 x 1910 x 2195 h
Hauteur broche par rapport au sol	mm	1165
Poids machine avec convoyeur de copeaux	kg	6000

MULTI-TOURELLES POUR LE TOURNAGE EN BARRE

© Designed by **accentus**

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE

BMX 45Y2



THE TURNING TECH

OFFICINE E. BIGLIA & C. SPA • I-14045 INCISA SCAPACCINO (AT)
Tel.: +39 0141 7831 • Fax: +39 0141 783327 • www.bigliaspa.it

A017-00111FRA • 03/2023 LES DONNÉES SONT FOURNIES À TITRE INDICATIF