

## D2/D5 FLEX SPEED

LA SOLUTION LA PLUS RAPIDE

- Machine à cames
- Fiable et efficace
- Excellent prix/performance ratio

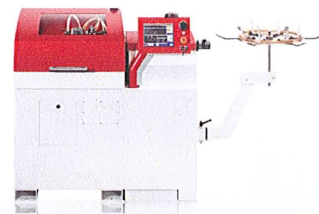


D2	100 PCS/MIN (LAITON)	31.5 PCS/MIN (LAITON)	12.5 PCS/MIN (420F/1.4035)	22 PCS/MIN (ALU)
D5	22 PCS/MIN (LAITON)	8 PCS/MIN (1.4031)	10.5 PCS/MIN (4207/1.4035)	6.3 PCS/MIN (303/1.4305)

## D2/D5 CNC

PRODUCTIVITÉ ET FLEXIBILITÉ

- Flexible
- Fiable et efficace
- Excellent prix/performance ratio

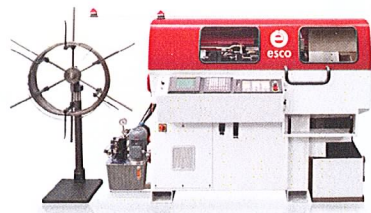


D2	65 PCS/MIN (LAITON)	17 PCS/MIN (TITAN Gr.5)	31.5 PCS/MIN (LAITON)	12.5 PCS/MIN (420F/1.4035)
D5	10.5 PCS/MIN (4207/1.4035)	22.5 PCS/MIN (LAITON)	6.3 PCS/MIN (303/1.4305)	8 PCS/MIN (1.4031)

## NM 64X

LA RÉFÉRENCE

- Fiable et efficace
- Setting simple
- Excellent prix/performance ratio



5.5 PCS/MIN (CuNi18Zn19Pb1)	3 PCS/MIN (LAITON)	1.2 PCS/MIN (303/1.4305)	2 PCS/MIN (LAITON)
1.7 PCS/MIN (316LS/1.4404)	3.3 PCS/MIN (420/1.4034)	5 PCS/MIN (LAITON)	2 PCS/MIN (303/1.4305)

## EC 08

LA FLEXIBILITÉ

- Très bonne accessibilité
- Flexible
- Excellent prix/performance ratio



14 PCS/MIN (LAITON)	2.5 PCS/MIN (303/1.4305)	15 PCS/MIN (LAITON)	17 PCS/MIN (NICKEL SILVER)
4.6 PCS/MIN (303/1.4305)	12 PCS/MIN (LAITON)	8 PCS/MIN (9SMnPb36/1.0737)	2 PCS/MIN (303/1.4305)

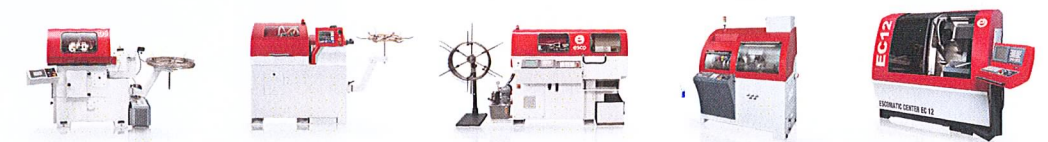
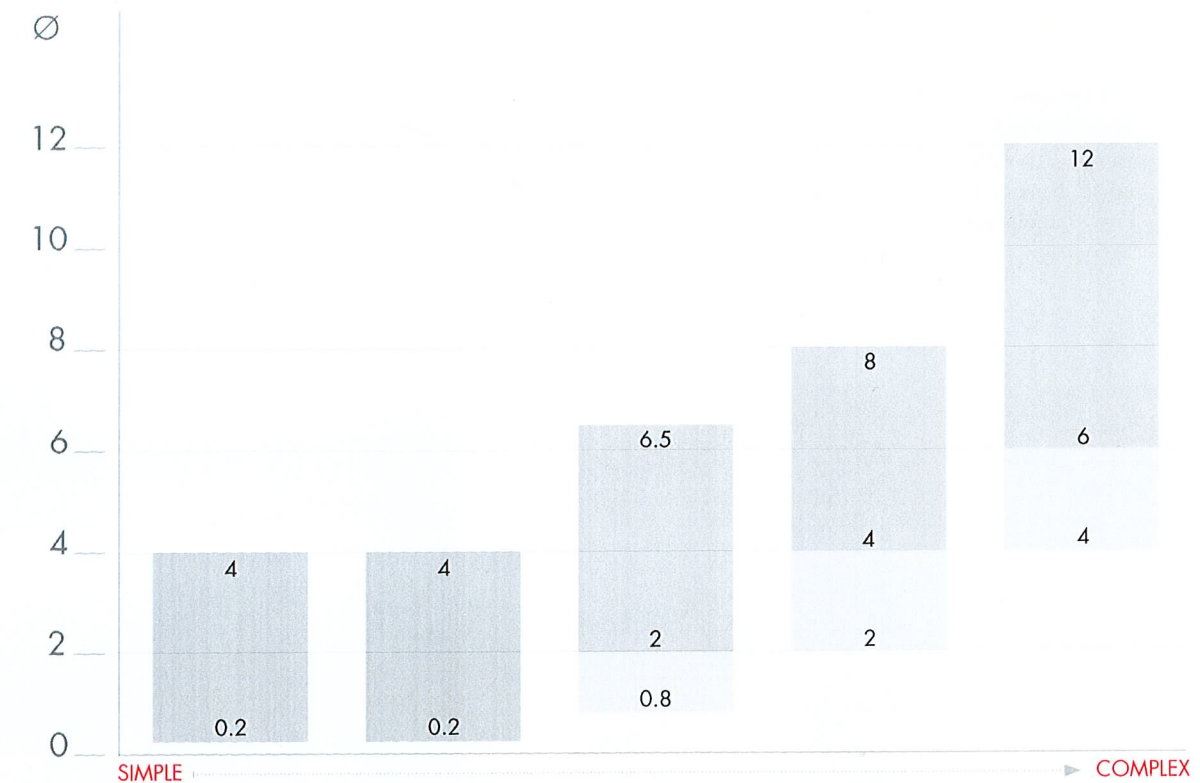
## EC 12

LE CENTRE

- Très bonne accessibilité
- Flexible
- Fiable et efficace



5 PCS/MIN (LAITON)	5 PCS/MIN (LAITON)	4 PCS/MIN (303/1.4305)
1.3 PCS/MIN (9SMnPb28/1.0718)	1.3 PCS/MIN (9SMnPb28/1.0718)	



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	D2/D5 FLEX SPEED	D2/D5 CNC	NM 64X	EC 08	EC 12
Diamètre max. de la matière	4 mm	4 mm	6.5 mm	8 mm	12 mm
Longueur max. de la pièce	80 mm	80 mm	60 mm	100 mm	150 mm
Nombre d'outils (simultané)	2	2	4	4 (2)	4 (2)
Vitesse max. de la broche	8'000 min <sup>-1</sup>	12'000 min <sup>-1</sup>	12'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	8000 min <sup>-1</sup>
Contre pince	1	1	-	-	-
Contre broche avec axe C	-	-	1	1	2
Vitesse max. de la contre broche / axe C	-	-	10'000	10'000	8'000
Opérations max. sur dispositif d'usinage frontal	D5:2	D5:3	4	6	12
Opérations max. sur dispositif d'usinage arrière	-	D5:1	6	6	12
Vitesse max. d'outils motorisés	D5:15'000	D5:18'000	16'000	16'000	15'000
Nombre d'axes	-	2	6	6	11
Contrôle numérique	Fanuc(nc)	ESCO oem	Fanuc 18i	Fanuc 18i	Fanuc 16i

Sous réserve de modifications