

D2-CNC

TOUR ESCO
D2 CNC



EQUIPEMENT DE BASE

ARMOIRE CNC

Ecran tactile

Programmation par étapes intuitives

Production maxi. Environ 100 P/min

Avance maxi, en continu (limitée par le redresseur) 80 mm

Compteurs intégrés

BROCHE

Passage diamètre maxi.....	4 mm
Vitesse de rotation maxi	12.000 t/min
Nombre d'outil	2
Type de travail pour les 2 outils.....	en poussée

CONTRE PINCE

Le bloc porte pince est placé devant la tête rotative. La contre pince maintient la pièce pendant la coupe.

Le nettoyage de la contre pince est assuré par l'huile de coupe.

REDRESSEUR ROTATIF DE LA MATIERE

Nombre de canon de redressage.....	5
Course de redressage.....	80 mm
Vitesse de redressage variable	600-3400 t/min

AUTRES INFORMATIONS

Tension d'alimentation	380 volts
Poids.....	1050 kg
Dimensions avec couronne :	
- longueur	2200 mm
- largeur.....	770 mm
- hauteur	1380 mm

EQUIPEMENTS DE SERIE

- Carters de protection
- Verrouillage électrique aux normes CEE du capot de protection
- Aspirateur pour les brouillards d'huile
- Contrôle de tronçonnage
- Compteur totalisateur + partiel avec temps d'usinage restant
- Affichage de la production réelle en pièce/min
- Utilisation de l'outillage existant (burins, disques ..., sauf canon)