

B658-Y

**TOUR BIGLIA  
B658-Y**

**AXE "Y"  
CONTRE-POINTE CNC**



\*photo, machine + équipements optionnels

**EQUIPEMENT DE BASE**

**UNITE DE COMMANDE**

Armoire FANUC 18i

Vidéographie couleur à cristaux liquides, écran 10,4"

Aide à la programmation conversationnelle, **MANUAL GUIDE i**

Cycles simplifiés pour le tournage + perçage, alésage, taraudage, et fraisage

Création de macro clients (séquence de programme propre à chaque opérateur)

**Visualisation 3D de l'usinage avec le MANUAL GUIDE i**

Programmation en français

Alarmes en français

Visualisation des messages opérateur en français

Volant électronique

**Sortie RS 232**

**Sortie PCMCIA**

**Prise Ethernet**

**Surveillance des efforts des axes pendant l'usinage : SBS**, valeur d'effort paramétrable.

**Surveillance de l'effort anormal** (en cas de collision) : permet d'inverser le sens de rotation des moteurs d'axes pour limiter le crash.

### **BROCHE PRINCIPALE**

Nez de broche .....	ASA 8"
Alésage du tube de broche.....	Ø 82 mm
Passage de barre max. ....	Ø 80 mm
Vitesse max. ....	3500 t/min
Puissance moteur de broche.....	22 kW
Puissance maxi à partir de .....	360 t/min
Couple maxi de .....	539 Nm
Broche axe "C" en continu .....	360000 positions
Résolution min. sur la broche .....	0.001°

### **Frein à disque de blocage de broche**

### **CHARIOT**

Course Z / rapides .....	650 mm, 24 m/min
Course X / rapides .....	220 mm, 20 m/min
Diamètre max. usinable.....	Ø 320 mm
Longueur max. usinable .....	650 mm

### **CHARIOT AXE Y**

Course verticale (+ 60 mm ; - 50 mm).....	110 mm
Course verticale sur contre broche (+ 50 mm ; - 50 mm) .....	100 mm

### **TOURELLE**

Tourelle bidirectionnelle à 12 positions	
Temps d'indexage pour un poste .....	0,10 sec
Section des outils carrés.....	carré de 20 / 25 mm
Diamètre des barres d'alésage .....	Ø 32 / 40 mm
Prédisposition pour recevoir les outils entraînés .....	12 postes
Puissance max. des outils à partir de 750 t/mn .....	5,5 kW
Couple de 0 à 750 t/mn.....	70Nm
Vitesse max. programmée par la CN .....	4000 t/min
Capacité perçage dans l'acier 1/2 dur.....	Ø 25 mm
Capacité de taraudage dans l'acier 1/2 dur .....	M18

### **CONTREPOINTE CNC**

Course de travail CNC par vis à billes Ø 32 mm .....	660 mm
Avances rapides .....	12 m/min

**PUISSANCE TOTALE INSTALLEE** ..... 338 kVA

**TENSION D'ALIMENTATION** ..... 380 Volts

**REGIMES DE NEUTRE COMPATIBLES** ..... TT et TN

(pour le régime IT, prévoir un transformateur d'isolement)

**POIDS DE LA MACHINE** ..... 6 500 kg

### **DIMENSIONS**

Hauteur : .....	2100 mm
Largeur : .....	1900 mm
Longueur (convoyeur compris) .....	4000 mm